

# SF-200

## Equipamento Semi-automático

Equipamento de mesa semi-automático concebido para dosagem de produtos e tamponar os frascos (tipo 2R) com rosca para o setor farmacêutico. É uma máquina 100% eléctrica, não necessita de ar comprimido. Incorpora também um ecrã táctil HMI e um botão de emergência.

Os componentes eléctricos estão localizados na parte inferior da base. Uma prateleira de aço inoxidável é concebida para alojar a bomba peristáltica.

### ✓ Aplicações típicas

- Máquinas de embalagem por lotes
- Indústria de diagnóstico
- Indústria farmacêutica
- Departamentos de I+D
- Fabricantes de óleos essenciais
- Indústrias cosméticas



### ✓ Principais características

- Ideal pela sua flexibilidade para produções de pequena escala
- Melhoria da ergonomia das operações realizadas pelos operadores
- Enchimento preciso e sem contaminação cruzada mediante bomba peristáltica
- Vasta gama de frascos/garrafas
- Mudança rápida de formato, com ajuste mediante formato do frasco e condições de trabalho a partir do painel do operador.
- Adequado na produtividade à capacidade de produção do operador.
- Não é necessário ar comprimido para o bom funcionamento
- Fácil de limpar
- Desenhado para uso intensivo em ambiente GMP

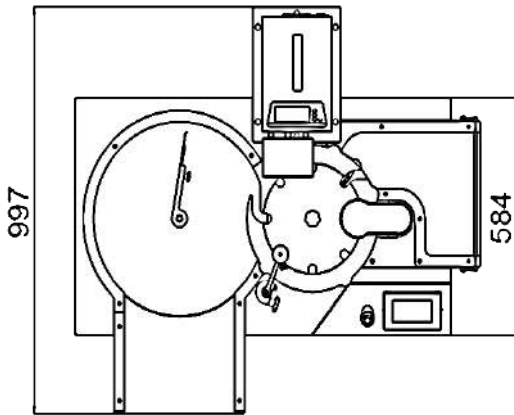
### ✓ Compatibilidade

- Bomba Hygiaflex HF-IF3





## ✓ Dimensões



## ✓ Especificações do produto

- Volume de frascos e garrafas: 0,5 - 250 mL
- Dimensões totais 1112 x 997 x 800 mm.
- Fornecimento monofásico (1F + N + T)
- Tensão eléctrica: 230V - 24 VDC 50 Hz
- Produção máxima de 1000 ampolas por hora.
- Os materiais utilizados são: AISI-304, Al.5083 e POM-C preto.  
(opcionalmente AISI-316)

Sturfill SF-200 pode ser preparado para funcionar num espaço de tempo muito curto, sem ferramentas, acessórios e sem a necessidade de habilidades especiais ou treino.

A velocidade do processo é totalmente ajustável e o equipamento é muito versátil, permitindo a utilização de frascos ou garrafas.

O sistema é controlado a partir de um painel frontal com ícones correspondentes para facilitar o funcionamento do sistema para o utilizador. Todas as operações de ajuste das diferentes configurações dos frascos, bem como os parâmetros de funcionamento, podem ser efetuados a partir do painel de controlo frontal, localizado na parte da frente do sistema.

O equipamento foi concebido para facilitar a limpeza de todas as suas superfícies, evitando a presença de elementos de união e ancoragem, bem como a facilidade de desmontagem dos vários componentes para facilitar o acesso do operador a peças menos acessíveis.

Construção em elementos e componentes normalizados que permitem acelerar as várias tarefas de manutenção.

Não há necessidade de equipamento periférico de suporte como compressores ou linhas de ar comprimido, o equipamento pode funcionar autonomamente sem necessidade de mais investimento, otimizando também o espaço ocupado no ambiente de trabalho.

Opcionalmente, pode ser fornecido como uma unidade móvel, com uma estrutura sobre rodas.



## ✓ Documentação

- Desenhos de montagens.
- Lista de materiais e peças sobressalentes.
- Manual de instruções. Diagramas eléctricos.
- Declaração CE de Conformidade da máquina.
- Protocolo FAT, SAT e IQ OQ.
- Plano de manutenção.